

Haering- silikonipinnoitteiden vastaanotto, säilytys ja esivalmistelutyöt

Haering- silikonipinnoitteet ovat käyttövalmiita julkisivupinnoitteita

Silikonipinnoitteet ovat valmiita laasteja pastamaisessa muodossa ja toimitetaan yleensä 25 kg: ämpäreissä.

Haering-silikonipinnoitteet valmistetaan Saksassa. Tallinnan toimipisteessä tehdään haluttaessa sävytys.

Sävyttämättömät, eli puhtaan valkoiset pinnoitteet, homogenisoidaan sekoituslaitteistolla.

1.Laaduntarkastustoimet toimipisteessä

- Saapuvat pinnoiteastiat tarkistetaan kuljetusvaurioiden varalta.
- Pinnoitteen viskositeetti tarkistetaan.
- Pinnoiteastioiden paino tarkistetaan.
- Jokainen sävytetty pinnoiteämpäri numeroidaan ja pinnoiteämpäristä otetaan näyte, joka arkistoidaan mm. jatkotilausta varten, jolloin myöhemmin tilatun pinnoitteen sävy tarkistetaan suhteessa aikaisempaan tilaukseen.
- Kaikki toimipisteeltämme lähetettävät pinnoiteastiat tarkistetaan, että ne ovat ehjiä ja merkittyjä.

2.Tavaraerän vastaanottotarkastus asiakkaan luona

Tarkasta, että:

1. kaikki astiat ovat ehjiä
2. kuljetusalustan päällä olevien pinnoiteämpäreiden päälle ei ole kuljetuksen aikana lisätty mitään
3. pinnoiteämpäreitä saa olla enintään 3 päällekkäin
4. kuormalava ei ole ole kaatunut kuljetuksen aikana
5. astioiden kannet ovat ilmatiiviisti suljetut
6. pinnoiteastiat eivät ole jäätyneet kuljetuksen aikana.

Mikäli tuotteet ovat vioittuneet kuljetuksen aikana, ota vaurioituneet astiat eroon muusta kuormasta ja dokumentoi mahdollisen vaurio valokuvaamalla.

3. Silikonipinnoitteen varastointi

- Silikonipinnoitteet varastoidaan viileässä ja suojassa pakastumiselta.
- Vältä suoraa auringonvaloa, sillä aurinko voi kuumentaa ja pilata pinnoitteet.

- Säilytä pinnoitteet niiden omissa astioissa.
- Mikäli aukaiset astian, puhdista reuna tarvittaessa niin, että kansi sulkeutuu tiiviisti.
- Puoliksi käytettyjen pinnoiteämpäreiden reunoilta pinnoite tulee kaapia ja sekoittaa pinnoite, ennen kuin pinnoite kuivahtaa astian reunoille.
- Puoliksi käytettyjen pinnoiteastioihin voi pinnoitteen päälle laittaa muovikalvoa, joka pitää pinnoitteen käyttökelpoisena pidempään

4. Pohja ja pohjustus

Ennen pinnoitusta tulee aluspinta pohjustaa. Pohjusteiden tarkoitus on varmistaa eri laastikerroksien välinen tartunta ja oikea kuivaminen. Pohjusteita on kahta tyyppiä

1. imeytyvä pohjuste
2. pinnoitteen alle tuleva pohjuste

Imeytyvää pohjustetta käytetään silloin, kun pohjapinta on pölyinen. Tyypillisesti betonipinta on tällainen. Myös mikäli pohjapinta on vanha tai on tehty hiontaa pohjapinnalle. Imeytyvä pohjuste on tavallisimmin Tiefgrund LF. Kuivamisaika pohjusteella on 4-24 h, riippuen olosuhteista.

Pinnoitteen alle tuleva pohjuste takaa pinnoitteet tarttuvuuden. Tavallisesti pinnoitteena käytetään VS Grund -pohjustetta. Pohjusteen voi sävyttää, jolloin pohjapinta ei erotu, mikäli pinnoitteessa on pieni vaurio. Pohjuste takaa myös verkotuslaastikerroksen suojauksen säältä, mikäli seinä on pidempään pinnoittamatta. Pitkään ollut pinnoittamaton pohjustettu seinä tulee ennen pinnoitusta pohjustaa uudelleen. Kuivamisaika pohjusteella on 4-24 h, riippuen olosuhteista.

5. Pinnoituksen esivalmistelutyöt

- Aurinkoisella kelillä tulee tehdä pinnoitetyö varjonpuoleisella seinällä.
- Pyri tekemään yksi pinta valmiiksi yhdellä kerralla. Vältä työsauman muodostumista seinään.
- Huolehdi sadesuojauksesta työn aikana ja pinnoitteen kuivamisaikana. Huomioi myös maasta roiskuva vesi.
- Arvioi yhdelle ehyelle seinäpinnalle (nurkasta nurkkaan) tarvittava pinnoitemäärä n 2,5 kg/m².
- Tavoite on, ettei pinnoituksen aikana tule taukoja, eikä muodostu työsaumoja seinäpintaan. Ota yhdelle pinnalle tarvittavat pinnoite astian ja avaa kannet.
- Sekoita vispiläkoneella ja tarkasta viskositeetti. Lisää tarvittaessa vettä. Lisää sama vesimäärä jokaiseen avattuun astiaan. Käytä puhdasta vettä ja esim. mittakuppia. Vesimäärä 0-200 ml riippuen vallitsevista olosuhteista mm lämpötila jne.
- Tarkasta sävyt avatuista astioista ja sulje kannet.